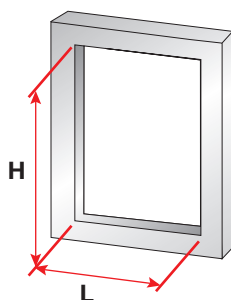


## SERIE 8

### Tramogge fondi caffè Coffee grounds hoppers

#### Foro banco - Tolleranza consigliata • Counter hole - Suggested tolerance

Codice • Item	L mm	H mm	Toll.
Tramogge fondi caffè • Coffee grounds Hoppers			
<b>8TSC</b>	345	277	-0+1
Tramogge fondi caffè con cassetto estraibile Coffee grounds Hoppers with removable drawer			
<b>8TDC</b>	345	592	-0+1



**Nota:** se il foro banco non rispetta le misure indicate nello schema, vogliate provvedere a spessorare con legno.

**Note:** if the hole counter does not meet the dimensions stated on the above schedule, please shim the counter with appropriate wood crosspieces.

#### Montaggio • Assembly

**1** Inserire la cornice della tramoggia nel foro banco (A).

*Put the frame of the hopper in the counter hole (A).*

Fissare la cornice al foro banco, prima con le 2 viti in basso (B) poi con le viti laterali a destra e a sinistra (C), infine con le viti in alto (D).

Viti per cornice (non incluse) testa svasata piana AISI 304 3.9x38 mm

**2** Fix the frame to the counter hole with the two lower screws first (B), then with the screws on both side, right and left (C), then the upper side screws (D).  
Screws for the frame (not included) countersunk flat head tapping AISI 304 screw 3.9x38 mm



**3** Inserire la tramoggia e verificare il corretto funzionamento (E).

*Insert the hopper and chek the correct work (E)*



Guarda il filmato dell'installazione all'indirizzo:  
<https://www.youtube.com/watch?v=yuGXQ1YKGdl>  
oppure utilizza il QR-code per visualizzarlo sul tuo smarthphone.

Watch the video of the installation at:  
<https://www.youtube.com/watch?v=yuGXQ1YKGdl>  
or use the QR-code to display it on your smartphone.



Utilizzare sempre i guanti di protezione nelle varie fasi di assemblaggio del prodotto  
Always use protective gloves in the different assembling stages of the product



## SERIE 8

Tramogge / Tramogge fondi caffè  
*Hoppers / Coffee grounds hoppers*

### Materiali • *Materials*

Componenti <i>Items</i>	materiale <i>material</i>
Tutte le parti metalliche <i>All metallic parts</i>	Acciaio inox 1.4301 X5CrNi1810 (EN 10088-3) AISI 304 <i>Stainless Steel 1.4301 X5CrNi1810 (EN 10088-3) AISI 304</i>
Parti di Plastica <i>Plastic Spare Parts</i>	ABS PVC Nylon Rilsan <i>Polypropylene PP/Polyammide resin (nylon)</i>
Bastone battifiltro <i>Filter rammer rod</i>	PoliVinilCloruro 65/70SH <i>Polyvinyl chloride PVC 65/70SH</i>
Films protettivo <i>Protective Films</i>	Politilene PE <i>Polyethylene PE</i>

### Caratteristiche tecniche • *Technical specifications*

Spessore Frontale <i>Thickness of the Front Panel</i>	25 mm <i>25 mm</i>
Prova di Durata <i>Durability Test</i>	300.000 Aperture / Chiusure <i>300.000 Openings / Closing</i>
Portata statica tramoggia <i>Static load hopper</i>	20 kg <i>20 kg</i>

Gli articoli di nostra produzione, descritti nel presente catalogo, sono protetti da brevetti internazionali.

*The articles we manufacture and which are described in this catalogue are covered by international patents.*

La politica PRIOLINOX è quella del continuo miglioramento.

*The PRIOLINOX policy is one of continuous improvement.*

La Società si riserva il diritto di modificare le caratteristiche tecniche e i modelli descritti nel presente catalogo in qualsiasi momento e senza preavviso, per ragioni di natura tecnica e commerciale.

*The company reserves the right to modify the technical specifications and items described in this catalogue at any time and without notice for technical or commercial reasons.*

